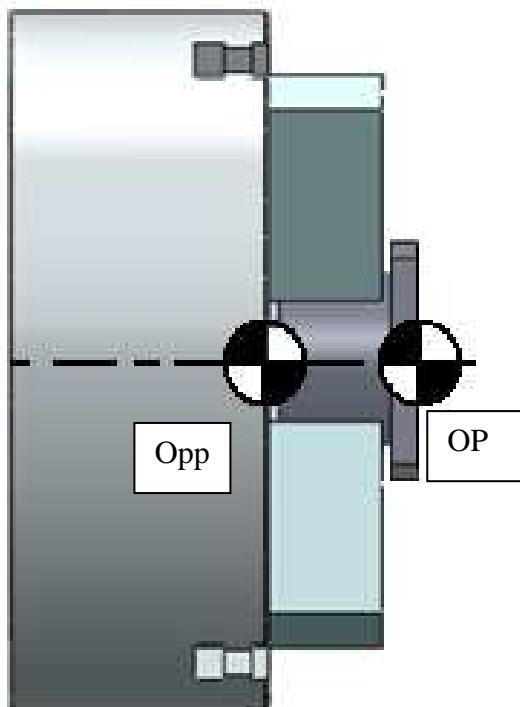


DR 2/4 : Fiche de préparation de poste



Donnée par le centre (Opp/Om)

PREF X Z

A déterminer par le candidat

DEC Z (Décalage de l'Opp/Op)

Jauges outils (Donnée par le centre)

OUTIL	Numéro du correcteur	Correcteurs dynamiques	Jauge X	Jauge Z	Rayon Plaquette (r_e)	Position (cadran)
T1	D1	DX..... DZ.....	X	Z	R	C
T2	D2	DX..... DZ.....	X	Z	R	C
T3	D3	DX..... DZ.....	X	Z	R	C
	D13	DX..... DZ.....	X	Z		
T4	D4	DX..... DZ.....	X	Z	R	C
T5	D5	DX..... DZ.....	X	Z	R	C